

关于执行铅锭（期货交割）表面质量检验细则（试行）的公告

各相关单位：

上海期货交易所指定的铅质量检验机构于 2011 年 3 月在上海召开会议，讨论并通过了《铅锭（期货交割）表面质量检验细则（试行）》（见附件），并已报上海期货交易所备案，现予以公布。本细则自发布之日起施行。

特此公告。

中国检验认证集团检验有限公司

上海中储材料检验有限公司

上海出入境检验检疫局工业品与原材料检测技术中心

中国有色金属工业华东质检中心

二〇一一年三月十八日

附件：铅锭（期货交割）表面质量检验细则（试行）

铅锭（期货交割）表面质量检验细则（试行）

（2011 年 3 月修订）

第一章 总则

第一条 为保证上海期货交易所铅锭（期货交割）表面质量检验业务的正常进行，规范实物交割表面质量检验行为，根据上海期货交易所有关规定，由上海期货交易所指定的有色金属质量检验机构（以下简称质检机构）联合制定本细则。

第二条 上海期货交易所铅锭（期货交割）表面质量检验业务依照本细则实施。

第三条 本细则所指表面质量检验，仅限于对铅锭包装带锈蚀（含铅锭表面铁锈痕迹）、批白锈的检验。

第四条 本细则仅适用于：客户如果对指定交割仓库关于包装带锈蚀（含铅锭表面铁锈痕迹）、批白锈的入库检验结果有异议，委托指定质量检验机构进行的复检。

第五条 质检机构对所申报货物的表面质量检验仅实施一次检验。

第二章 检验流程

第六条 检验机构受理报检

（一）申请用于期货交割铅锭表面质量检验的法人（即申请人）在申报检

验时必须提供由指定交割仓库出具的入库情况表，其中必须注明入库时间、到库运输方式、生产企业、商标、生产日期等。

（二）申请人必须填写质检机构制作的铅锭（期货交割）表面质量委托检验确认书并加盖公章，以书面形式向质检机构提出铅锭（期货交割）表面质量检验委托申请。

（三）申请人必须是货主，或经其授权的代理人。代理人在申请报检时必须提供申请人出具的已加盖公章的授权委托书。

（四）质检机构在接到客户要求复检申请后，应及时报期货交易所备案。

第七条 实施检验

（一）质检机构接受报检后确定检验日期（二日内），并通知申请人。检验人员到存货地点核实委托检验确认书与入库情况表，若发现货物与实际情况不符，如货物数重量、品名、生产企业、商标、生产日期等与申请表不符，检验人员有权终止检验，申请人应承担相应的责任。

（二）经核实报检单据与货物相符后，以一手仓单数量为一个检验批。

第八条 检验内容

铅锭包装带锈蚀（含铅锭表面铁锈痕迹）、批白锈的检验。

第九条 检验方法

铅锭的表面质量检验采用目测法。

第十条 检验结果判定依据

（一） 包装带锈蚀（含铅锭表面铁锈痕迹）判定依据

1、铅锭包装钢带由于表面涂层脱落、日久雨淋等原因而生成表面氧化铁锈蚀或由此造成铅锭表面铁锈痕迹，则判定该捆铅锭包装带锈蚀（含

铅锭表面铁锈痕迹)。

2、判定结论：该批/手铅锭包装带锈蚀(含铅锭表面铁锈痕迹)/无包装带锈蚀(含铅锭表面铁锈痕迹)。

(二) 铅锭批白锈判定依据

1、块白锈：

由于在室外存放过程中雨淋等原因致使铅锭表面形成白色条纹状斑痕，则判定该块铅锭有块白锈。

2、捆白锈：

单捆铅锭有块白锈的块数超过该捆铅锭总块数的 50%以上，则判定该捆铅锭有捆白锈。

3、批白锈：

有捆白锈的捆数占该批/手铅锭总捆数的 10%以上，则判定该批/手铅锭有批白锈。

4、判定结论：该批/手铅锭有批白锈/无批白锈。

第十一条 出具质检证书

(一) 质检机构完成铅锭(期货交割)表面质量检验后，即出具质检初步意见，作为制作仓单的依据。自检验后的三个工作日内出具表面质量检验证书(一份正本和若干份副本)。

(二) 铅锭(期货交割)表面质量检验报告格式(见附件1)

第三章 附则

第十二条 本细则经上海期货交易所备案后实施。

第十三条 本细则解释权属上海期货交易所指定的有色金属质量检验机

构（联合）。

第十四条 本细则未尽事宜参照上海期货交易所有关业务规则执行。

第十五条 本细则自公布之日起试行。

附件 1：铅锭（期货交割）表面质量检验报告格式

铅锭（期货交割）表面质量检验报告

申请号：

日期：

申请人：

品名/品牌：

申报重量（吨/捆）：

生产企业：

商标

生产年月：

检验地点：

库房号：

货位号：

检验结果：

应申请人申请，×××××年× 月 ×日，检验人员对堆放在上述库房/货位的货物，

经目测检验，数据如下：

1、包装带锈蚀（含铅锭表面铁锈痕迹）： 共-----捆

2、捆白锈数量：共-----捆 占总捆数-----%

检验结论：

1、该批/手铅锭包装带锈蚀（含铅锭表面有铁锈痕迹）/无包装带锈蚀（含铅锭表面无铁锈痕迹）。

2、该批/手铅锭有/无批白锈。

检验依据：铅锭（期货交割）表面质量检验细则（试行）

检验机构签章

日期